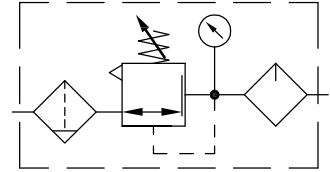


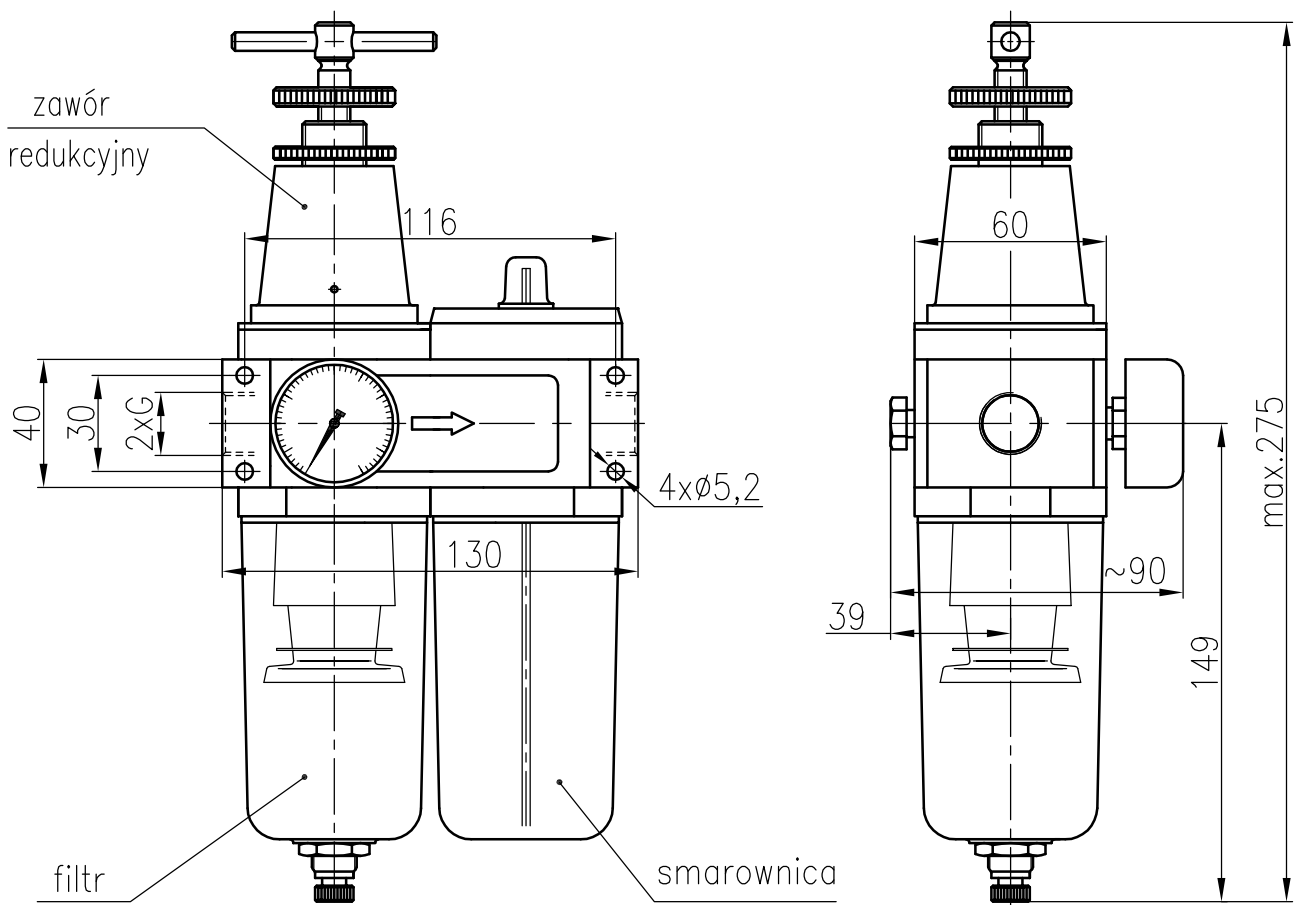
Zespół przygotowania powietrza G3/8 i G1/2 do pracy w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem



ZASTOSOWANIE

Przeznaczony jest do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych, nastawiania i utrzymywania stałego ciśnienia czynnika roboczego oraz do nasycenia olejem sprężonego powietrza, w celu zapewnienia poprawnej pracy układu pneumatycznego. Przeznaczony do pracy w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem np. w kopalniach, gdzie występuje metan.

GLÓWNE WYMIARY [mm]



DZIAŁANIE

Czynnik roboczy doprowadzony do otworu wlotowego, zgodnie ze strzałką na korpusie przepływa kolejno przez filtr, zawór redukcyjny i smarownicę.

W filtrze na skutek częściowego rozprężenia, odwirowania oraz przejścia przez wkład filtrujący oddzielane są cząstki wody i zanieczyszczeń stałych. Usuwanie zebranych zanieczyszczeń odbywa się poprzez zawór spustowy umieszczony w dnie zbiornika filtra. Po oczyszczeniu czynnik roboczy przechodzi do zaworu redukcyjnego, w którym przez pokręcenie śrubą regulacyjną nastawiana jest wartość ciśnienia wyjściowego.

W smarownicy następuje nasycenie czynnika roboczego rozpylonym olejem. Wydatek oleju jest proporcjonalny do natężenia przepływającego powietrza. Należy stosować olej hydrauliczny HL32 lub inny olej mineralny wolny od wody i kwasów o lepkości $2 \div 4^{\circ}E/50^{\circ}C$. Intensywność smarowania w zależności od charakteru i warunków pracy układu powinna wynosić $3 \div 5$ kropli/m³ powietrza [$20^{\circ}C$; 0,103 MPa] przy czym układ pracujący z dużą częstotliwością powinien być mniej intensywnie smarowany od układu o przerywanym charakterze pracy.

MATERIAŁY

Korpus i pozostałe metalowe części zewnętrzne	- mosiądz
Zbiornik filtra i smarownicy, kopałka smarownicy	- poliwęglan przezroczysty
Uszczelnienia	- NBR

DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy	Sprężone powietrze lub gaz o podobnych właściwościach			
Maksymalne ciśnienie wejściowe	1,8 MPa			
Zakres ciśnień wyjściowych	0 ÷ 1,2 MPa	0 ÷ 0,7 MPa	0 ÷ 0,3 MPa	
Zakres temperatur pracy	0 ÷ 65 °C			
Gwint przyłącza	G3/8, G1/2			
Pozycja pracy	pionowa, zbiornikami do dołu			
Kierunek przepływu	zgodnie ze strzałką na korpusie			
Nominalna dokładność oczyszczania	40 μm			
Max. objętość zbiornika filtra	53 cm ³			
Rodzaj konstrukcji zaworu redukcyjnego	tłoczkowy z zaworem upustowym			
Początek kroplenia smarownicy	3 m ³ /h			
Pojemność zbiornika smarownicy	135 cm ³			
Sposób zasilania	przewodowy			
Masa	2,58 kg			
Numer zamówieniowy	G3/8	960.138.012	960.138.007	960.138.003
	G1/2	960.112.012	960.112.007	960.112.003

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza i numer zamówieniowy np.:

Zespół przygotowania powietrza G1/2, 960.112.012