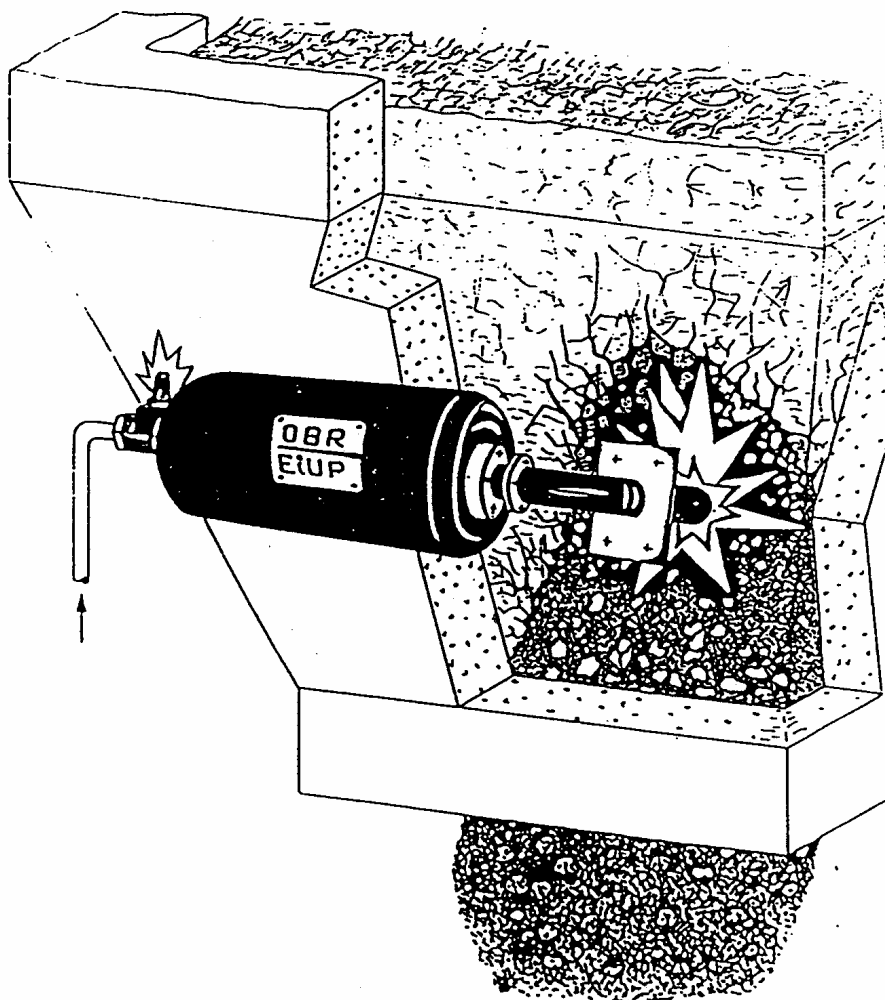

Armatki powietrzne V 10, 20, 40, 50 i 100 dm³

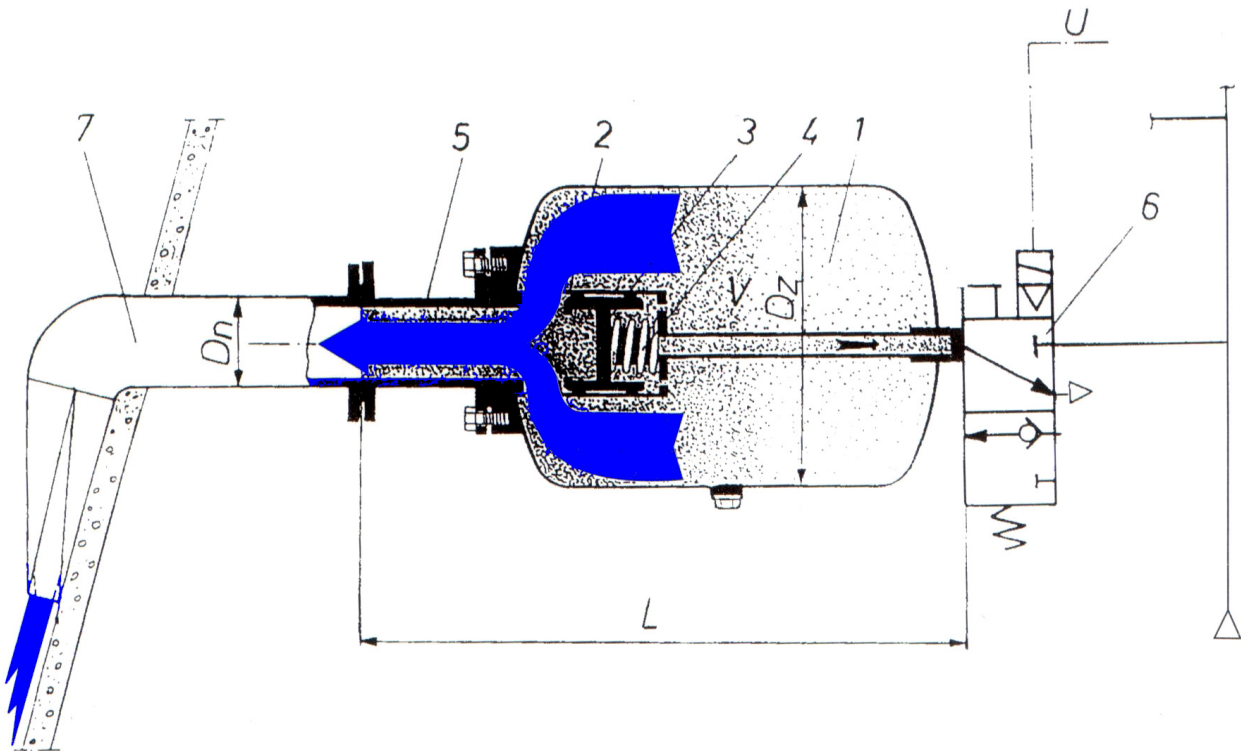


ZASTOSOWANIE

Armatki powietrzne są przeznaczone do usuwania nawisów tworzących się w zbiornikach i silosach materiałów sypkich lub ziarnistych oraz do zapewnienia drożności rurociągów, zsyków itp. przeznaczonych do ich transportu.

Prostota, łatwość obsługi, skuteczność i niezawodność działania to cechy oferowanego Państwu urządzenia.

BUDOWA I DZIAŁANIE



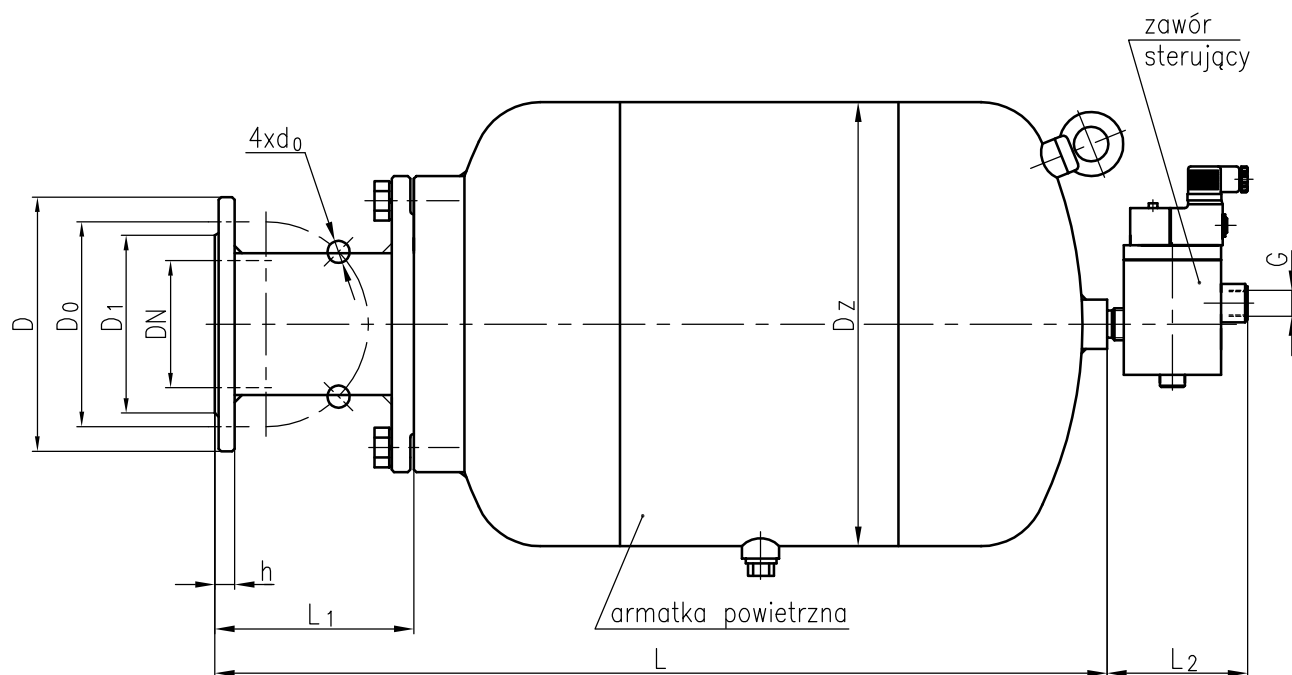
Armatka powietrzna składa się ze zbiornika akumulacyjnego (1), wewnątrz którego znajduje się tłok (3), przesuwający się w tulei (2), wspomagany sprężyną (4). Powietrze ze zbiornika wydostaje się przez otwory w tulei do króćca wylotowego (5), a następnie do dyszy (7). Integralną częścią armatki jest specjalny zawór rozdzielający z zaworem zwrotnym sterowanym elektromagnetycznie (6).

Istotą działania armatki powietrznej jest natychmiastowe uwolnienie nagromadzonej w zbiorniku energii sprężonego powietrza i skierowanie strumienia powietrza w kierunku króćca wylotowego. Następuje to w chwili podania impulsu elektrycznego do zaworu sterującego i jego przesterowania, co powoduje odpowietrzenie tulei za tłokiem, gwałtowne wycofanie tłoka, otwarcie otworów wylotowych w tulei i dynamiczny wypływ powietrza ukierunkowany przez odpowiednio wyprofilowaną końcówkę dyszy.

Zanik impulsu elektrycznego na zaworze wywołuje jego powrót do położenia normalnego i otwarcie kanałów doprowadzających powietrze z sieci do zbiornika armatki przez otwory w dnie tulei. Tłok powraca do położenia wyjściowego i zamyka szczelnie zbiornik.

Armatka powietrzna uruchamiana może być:

- ręcznie, przyciskiem z pulpitu szafki sterującej
- automatycznie wg programu sterownika

GŁÓWNE WYMIARY

Wymiar [mm]	Objętość zbiornika armatki V [dm ³]				
	10	20	40	50	100
DN	50	50	100	100	100
D	140	140	210	210	210
D ₀	110	110	170	170	170
D ₁	90	90	148	148	148
d ₀	14	14	18	18	18
h	14	14	16	16	16
D _z	206	276	360	360	360
L	471	515	722	834	1344
L ₁	100	100	160	160	160
L ₂	90	90	110	110	110
G	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2	G1/2
Masa [kg]					

DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy	- sprężone powietrze lub gaz o podobnych właściwościach
Zakres ciśnień pracy	- 0,4 ÷ 0,6 MPa
Zakres temperatur pracy	- 0 ÷ 60 °C
Klasa czystości sprężonego powietrza	- 5__ wg PN-ISO 8573-1

Zapotrzebowanie powietrza do
jednorazowego napełnienia armatki
do ciśnienia 0,5 MPa:

10 dm ³	- 0,05 m ³
20 dm ³	- 0,10 m ³
40 dm ³	- 0,20 m ³
50 dm ³	- 0,25 m ³
100 dm ³	- 0,50 m ³

Sterowanie

- pneumatyczne	- ręcznie, przyciskiem z pulpitu
- elektrycznie	- ręcznie, przyciskiem z pulpitu
	- w cyklu automatycznym

Parametry prądowe elektrozaworu:

- rodzaj prądu zasilającego	- stały DC, przemienny AC
- napięcie prądu zasilającego	- DC (=) 24V
	AC (~) 24V, 115V, 230V 50/60Hz
- pobór mocy	- DC – 10W, AC – 13,5 VA

REALIZACJA ZAMÓWIENIA

OBREiUP zapewnia dostawę armatek, elementów pneumatyki, armatury i osprzętu zgodnie z życzeniem zamawiającego. Oferujemy swoje usługi w zakresie wykonania dokumentacji techniczno-montażowej zapewniając najbardziej efektywną i funkcjonalną pracę armatek.

Zapewniamy również wyposażenie dodatkowe do pracy armatek w cyklu automatycznym.